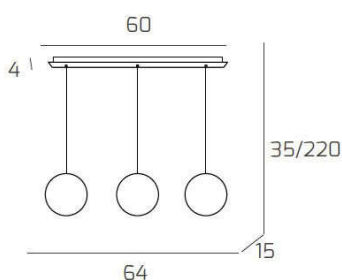
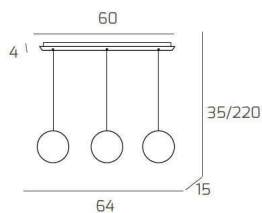


**ECLIPSE SOSP. OTTONE SAT. 3 LUCI RETTANGOLARE VETRI TR + 2X AM**


|                    |                |
|--------------------|----------------|
| <b>Codice:</b>     | 1184OS/S3 R-TA |
| <b>Ean:</b>        | 8059917031371  |
| <b>Collezione:</b> | 1184 ECLIPSE   |
| <b>Categoria:</b>  | SOSPENSIONE    |

**Dimensioni**

|                                    |                  |
|------------------------------------|------------------|
| <b>Dimensioni minime (LxPxA):</b>  | 64 x 15 x 35 cm  |
| <b>Dimensioni massime (LxPxA):</b> | 64 x 15 x 220 cm |
| <b>Dimensioni rosone:</b>          | 60x4 cm          |
| <b>Peso netto:</b>                 | 2.60 kg          |
| <b>Peso lordo:</b>                 | 3.00 kg          |

**Informazioni tecniche**

|                              |                  |
|------------------------------|------------------|
| <b>Classe di isolamento:</b> | 1                |
| <b>Grado di protezione:</b>  | IP20             |
| <b>Alimentazione:</b>        | 220-240V 50/60HZ |

**Colori**

|                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>Colore struttura:</b> | OTTONE SATINATO - SATIN BRASS            |
| <b>Colore diffusore:</b> | TRASPARENTE+AMBRA -<br>TRANSPARENT+AMBER |

**Info sorgente e prestazionali**

|   |      |
|---|------|
| <b>Attacco:</b>                         | G9   |
| <b>Numero di attacchi:</b>              | 3    |
| <b>Led integrato:</b>                   | NO   |
| <b>Potenza massima:</b>                 | 40 W |
| <b>Potenza energy save consigliata:</b> | 8 W  |
| <b>Lampadina inclusa:</b>               | NO   |