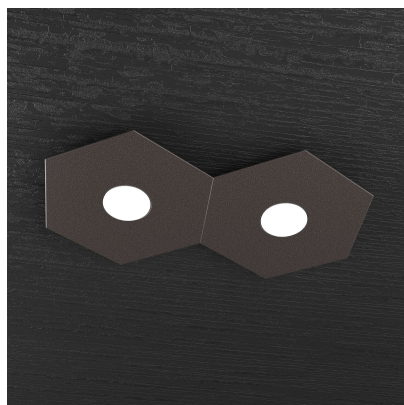


HEXAGON APPLIQUE/PLAFONIERA 2 LUCI MARRONE

Codice:	1142/2L-MA
Ean:	8057094708963
Collezione:	1142 EXAGON
Categoria:	SOFFITTO

Dimensioni

Dimensioni (LxPxA):	50 x 29 x 3 cm
Peso netto:	2.20 kg
Peso lordo:	2.40 kg

Informazioni tecniche

Classe di isolamento:	1
Grado di protezione:	IP20
Alimentazione:	220-240V 50/60HZ

Colori

Colore struttura:	MARRONE - BROWN
--------------------------	-----------------

Info sorgente e prestazionali

Attacco:	GX53
Numero di attacchi:	2
Led integrato:	NO
Potenza energy save consigliata:	11 W
Lampadina inclusa:	NO